

KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8

CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA

Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009

info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



METAL KLINER

www.klinerprofesional.com

MK-BIOSANE ECO 90 N:Desengrasante sin cloro

Rev-4 03-01-12

DESCRIPCION

MK-BIOSANE ECO 90 N es un desengrasante con ligero olor a cítrico, con velocidad de evaporación media y con un punto de autoinflamación elevada. MK-BIOSANE ECO 90 N no contiene cloro, flúor ni componentes aromáticos. MK-BIOSANE ECO 90 N no ataca a las gomas.

CAMPOS DE APLICACION

Posee un gran poder de desengrasado y es particularmente eficaz sobre los aceites de cortes, taladriñas, aceites y grasas. Posee una tensión superficial muy baja, esta característica le confiere muchas posibilidades de desengrasado sobre piezas de geometría difícil; garantiza una reducción de las cantidades utilizadas y una mayor eficacia. Tiene una velocidad de evaporación suficiente para permitir controles metrológicos en continuo dentro de las operaciones de coletaje. Es compatible con la mayoría de los termoplásticos y termoduros. No ataca a las juntas. Posee una densidad débil, permitiendo la decantación de la suciedad y evitando así los problemas de surgimiento de ésta. Tiene un gran poder de separación.

Puede ser utilizado para el desengrasado de motores eléctricos, no posee ninguna acción sobre los barnices aislantes. Puede ser igualmente utilizado sobre el material eléctrico. Posee una tensión de rotura superior a los 60.000 voltios.

METODOS E INSTRUCCIONES DE USO

MK-BIOSANE ECO 90 N contiene un disolvente de origen vegetal biodegradable. Se utiliza en estado puro, en frío, por cualquier procedimiento manual: Trapo, tampón, brocha; en fuente de desengrase y en ultrasonidos; por inmersión.

Es igualmente utilizable en todo proceso industrial.

Debido a su poder de cavitación es muy útil en máquinas de ultrasonidos. Su gran poder de decantación permite las operaciones de desengrase in situ. Dentro de este tipo de instalación, es conveniente, poner fuera de servicio las resistencias calentadoras antes de la puesta en marcha de las máquinas.

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Olor: A cítrico

Color: Rojo

Punto de Inflamación, VC: 61°C

Punto de autoinflamabilidad: >200°C

Punto de ebullición: 170°C

Densidad a 15° C: 0,800-0,810 g/ml

Viscosidad a 25 °C: 1,02 mm²/s

Tasa de evaporación (DEE=1): 110

Indice KB: 57

Punto de anilina: 77°C

Corrosión cobre 100 h a 40°C: 1a

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Bombonas de 25L. Bidones de 220L. Contenedores de 1000L.